

ZINCANTE EPOSSIDICO TIX

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO

Base Zincante Epossidico Tix
Induritore Catalizzatore Epossidico HS

ZINCANTE EPOSSIDICO - Fondo intermedio zincante organico

1 GENERALITA' ED INDICAZIONI DI IMPIEGO

1.1 Proprietà - Fondo anticorrosivo bicomponente a base di resine epossipoliammidiche e zinco metallico. Il prodotto agisce elettrochimicamente sul ferro come protettivo catodico esplicando un'azione fortemente anticorrosiva. Termoresistente fino a 300°C.

2 CARATTERISTICHE DI IDENTIFICAZIONE

2.1 Peso specifico - 2,3 / 2,7 Kg/Lt

Peso specifico prodotto catalizzato - 2,00 / 2,2 kg/Lt

2.2 Viscosità a 20 °C - Tissotropico

2.3 Essiccazione a 20 °C - Fuori polvere : 30 minuti circa
In profondità : 8 ore circa

2.4 Sovraverniciabilità - Min 6 ore

2.5 Temperatura di applicazione - Min + 5 °C, max + 40 °C

2.6 Spessore raccomandato - 70 / 80 microns

2.7 Consumo teorico per 70 microns - 350 gr/mq

V.O.C. - 488 g/l (23,6% in peso) +/- 2% prodotto catalizzato

RESIDUO SECCO - in peso - 76,4% +/- 2% prodotto catalizzato

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

ZINCANTE EPOSSIDICO TIX

percentuale di zinco nella pellicola secca 62%

2.9 Rapporto di catalisi - (in peso) Base - 100
 Induritore - 8%

(in volume) Base - 100
 Induritore - 20

2.10 Pot-life della miscela a 20 °C - 8 ore circa

2.11 Aspetto del film - Opaco

2.12 Colore - Grigio

3 INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

3.1 Diluizione consigliata - 5 % circa con DS 51

3.2 Metodo di applicazione - Spruzzo airless, spruzzo convenzionale.
Per piccoli ritocchi è ammesso il pennello.
Durante l'applicazione tenere la miscela in leggera agitazione.

3.3 Campi di impiego - Zincatura a freddo di strutture in acciaio esposte in atmosfera industriale e marina, tipo tubazioni a mare, condotte forzate, pontili, serbatoi, impianti petrolchimici, ecc. Non è consigliato in immersione o esposizione ad acidi forti o alcali.
E' sovraverniciabile con epossidici, epossivinilici, vinilici, clorocaucchiù, siliconi,acrilici.
E' particolarmente indicato per ritocchi su zincante inorganico.

4 INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

4.1 Temperatura di conservazione - Min + 5 °C, max + 40 °C

4.2 Stabilità nei contenitori originali - 12 mesi

ZINCANTE EPOSSIDICO TIX

Conservare in recipienti ben chiusi e al riparo dal gelo

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza, ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione. (Data ultima verifica 01/10/2015).

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=