



UNITHERM 15 GLOSS

PPG Univer S.p.a.
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO	Base	Unitherm 15 gloss
	Induritore	
	Diluyente	N70, DS47

DESTINAZIONE D'USO - E' indicato per la verniciatura di camini , stufe , marmitte con temperature di esercizio discontinue di 500 °C max.
Dopo l'applicazione, prevalentemente a spruzzo, essicca ad aria raggiungendo un grado di indurimento sufficiente per rendere il pezzo maneggiabile entro 1ora.L'indurimento definitivo o termoreticolazione avviene sottoponendo i pezzi per 30' a 180 °C (cottura a forno) . Questa condizione può avvenire anche con la messa in funzione del manufatto . In questo caso è possibile riscontrare odori non permanenti e di breve durata .

TIPO DI LEGANTE - Resina silconica

PIGMENTAZIONE - Ossidi metallici e coloranti stabili

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,0 / 1,1

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 35 / 40 secondi

ASPETTO DEL FILM - Semiopaco 15 gloss

COLORI DISPONIBILI - Nero

VOC - 640 g/l (60,8% in peso) +/- 2% Prodotto non destinato agli usi previsti dalla direttiva 2004/42 CE

RESIDUO SECCO - in peso - 39,2 % +/- 2%

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



**PPG Architectural
Coatings EMEA**
Region Southern Europe
AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



UNITHERM 15 GLOSS

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 30 / 35 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 7 / 8

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 120 / 130

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base #
Induritore #

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base #
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, airless
Diluizione - 5% circa
Temperatura - minima 4°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atmosfere
Diametro ugello - Airless: standard 13/50
Convenzionale: 1,6 / 1,8 mm

FONDI COMPATIBILI -Thermozinc

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Acciaio pulito e sgrassato. Le massime prestazioni

si ottengono su superfici sabbiate.

ESSICCAZIONE A 20°C Fuori polvere #
Al tatto - 1 ora
In profondità - 30 minuti a 180°C

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura: 500°C

DURATA A MAGAZZINO - 6 mesi negli imballi originali

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



PPG Architectural
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=



UNITHERM 15 GLOSS

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:11/03/2020)

PPG Univer S.p.a.

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

Servizio Commerciale:
Tel. 0163.80.66.10

www.univer.it
e-mail: univer@univer.it



PPG Architectural
Coatings EMEA

Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 9001/2000=