

UNIEPOX SMALTO SL

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Uniepox Smalto SL
Induritore Catalizzatore Epossidico HS
Catalizzatore Epossidico Special*
Diluyente DS51

DESTINAZIONE D'USO - Verniciature industriali chimico-resistenti.
Applicato in esterno opacizza e tende allo sfarinamento, tale comportamento non pregiudica però la funzionalità protettiva. Ottenibile da converter.

TIPO DI LEGANTE - Epossipoliammidico

PIGMENTAZIONE - Ossidi metallici e coloranti stabili

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,15 / 1,25 prodotto catalizzato

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - Tissotropico

ASPETTO DEL FILM - Semilucido

COLORI DISPONIBILI - Vedi formulari

V.O.C. - 391,2 g/l (32,7% in peso) +/- 2% prodotto catalizzato

RESIDUO SECCO - in peso - 67,1% +/- 2% prodotto catalizzato

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 60 / 70 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 7 / 8

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 120 / 140

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base - 100
Induritore - 20

(in volume) Base - 100

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

UNIEPOX SMALTO SL

Induritore - 25

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - mescolare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 ore circa

APPLICAZIONE

Metodo - spruzzo convenzionale, spruzzo airless

Diluizione - 5 / 10% circa

Temperatura - minima 5°C, massima 40°C

Pressione per lo spruzzo - 4 atm

Diametro ugello - Airless: Standard 11/50

Convenzionale: 1,6/1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Fondo epossidico bicomponente UniepoX Primer
Antiruggine Ecofos

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 15/20 minuti

Al tatto - 1/2 ore

In profondità - 8/12 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura : fino a 90 °C

Agenti chimici : buono

Acque di varia durezza : ottima

Acque di mare : ottima

Acidi minerali diluiti : buono

Acidi organici dil. : buono

Alcali : buono

Idrocarburi alifatici : ottimo

Oli e grassi : buono

Luce solare : scarse

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali (Temp. Max 30°C)

CONFEZIONI - Base: Kg 20.

NOTE- Con lo Smalto Epossidico NON sono riproducibili quelle tinte nella cui formulazione occorre la pasta 29 Rosso vivo e la pasta 80 Bordeaux.

*Nelle tinte ove è previsto l'utilizzo delle paste 38,43,44 è necessario

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

UNIEPOX SMALTO SL

l'utilizzo del catalizzatore epossidico special;

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica: 05/05/2015)