

# UNIEPOX PRIMER EPOSSIDICO

PPG Architectural Coatings Italy srl  
Criteri per l'informazione tecnica

**CODICE PRODOTTO**                      Base            Uniepox Primer Epossidico  
   Induritore   Catalizzatore Epossidico HS  
   Catalizzatore Epossidico Special\*  
   Diluente    N70

**DESTINAZIONE D'USO** - Fondo epossidico specifico per essere sovraverniciato con prodotti epossidici e poliuretani, entro 5/7 giorni dalla sua applicazione senza previa carteggiatura.

**TIPO DI LEGANTE** - Epossipoliammidico

**PIGMENTAZIONE** - Pigmenti organici e inorganici

**PESO SPECIFICO (Kg/l)** - 1,40 / 1,55

**VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4)** - Tissotropico

**ASPETTO DEL FILM** - 25 - 35 Gloss

**COLORI DISPONIBILI** - Ral 7035 (listino), Tinte Ral

**V.O.C.** - 335 g/l +/- 2%

**RESIDUO SECCO** - 78% +/- 2%

**SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO** - 50 / 60 micron

**RESA TEORICA (mq/Kg)** - 7 / 8

**CONSUMO MEDIO (g/mq)** - 140 / 150

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso)**                      Base - 100  
   Induritore - 20

---

**PPG Architectural Coatings Italy srl**

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



**PPG Architectural  
Coatings EMEA**  
Region Southern Europe

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV**  
**=UNI EN ISO 9001/2000=**



## SCHEMA TECNICA

Pag. 2

### UNIEPOX PRIMER EPOSSIDICO

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)      Base - 100  
Induritore - 30

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Miscelare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 / 10 ore (Temperature superiori diminuiscono il pot-life).

APPLICAZIONE    Metodo - Spruzzo convenzionale, airless  
Diluizione - 5/10 %  
Temperatura - minima 10°C, massima 40°C  
Pressione per lo spruzzo - 4 atm  
Diametro ugello - Airless: Standard 13/50  
Convenzionale 1,7/1,9 mm

FINITURE COMPATIBILI - Sovraverniciabile con qualsiasi tipo di smalto

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Ferro: sabbiatura SA 2,5 + sgrassaggio  
Lamiere zincate : accurato sgrassaggio

ESSICCAZIONE A 20°C                                  Fuori polvere - 20/30 minuti  
Al tatto - 1/2 ore  
In profondità - 12/24 ore  
Sovraverniciabile - minimo 1 ora, massimo 7 giorni  
oltre-previa carteggiatura

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi nelle confezioni originali ad una temperatura  
massima  
di 20°C.

CONFEZIONI - Base kg. 20  
Catalizzatore Kg 4

NOTE - Consigliamo di preparare i quantitativi miscelati necessari per il lavoro di una giornata. Con il convertitore UniepoX Primer non sono ottenibili quelle tinte nella cui formulazione compaiono la Pasta 29 Rosso vivo e la Pasta 80 Bordeaux.

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
**=UNI EN ISO 9001/2000=**

### UNIEPOX PRIMER EPOSSIDICO

AVVERTENZE - PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuri del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative.

PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità

Data ultima verifica: 22/03/2023

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=