

UNIEPOX GOFFRATO

Induritore - 20

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)

Base - 100

Induritore - 26

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 ore

APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo con apposita pistola

Diluizione - 5 / 10% circa

Temperatura - minima 4°C massima 40°C

Pressione per lo spruzzo #

Diametro ugello - 1,8 / 2 mm

FONDI COMPATIBILI - Fondi epossidici bicomponenti.

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Sgrassare accuratamente la lamiera, per maggior protezione trattare con idoneo fondo.

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 30 minuti

Al tatto - 1/2 ore

In profondità - 24 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Buona resistenza agli agenti chimici

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi circa nei contenitori originali

CONFEZIONI - Base Latte da Kg.20

Catalizzatore - Latte da Kg.4

NOTE - Con il convertitore Uniepox Goffrato non sono riproducibili le tinte nella cui formulazione sono presenti le paste Rosso vivo 29 e Bordeaux 80.

*Nelle tinte ove è previsto l'utilizzo delle paste 38,43,44 è necessario l'utilizzo del catalizzatore epossidico special;

UNIEPOX GOFFRATO

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:18/05/15)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=