



### THERMOZINC

#### APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo convenzionale, elettrostatico, pompa a membrana,  
Diluizione - 5% circa  
Temperatura - minima 10°C, massima 35°C  
Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atm  
Diametro ugello: 1,2mm

VISCOSITA' DI APPLICAZIONE CONSIGLIATA 25/30" Tazza Ford 4

FINITURE COMPATIBILI - Smalti siliconici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Sgrassaggio e sabbiatura SA 2,5 minimo

TEMPERATURA DI POLIMERIZZAZIONE:      sovraverniciato:  
   appassimento 10-15 minuti a 20°C  
   non sovraverniciato: 30-40 minuti a 180°C\*  
   (temperatura del supporto metallico)

\*si raccomanda l'utilizzo con finitura

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura: 600°C

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.25

AVVERTENZE - PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuri del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative.

PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità

Data ultima verifica: 19/09/2023

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=