

THERMOZINC

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base ThermoZinc
 Diluente DS47, N70

DESTINAZIONE D'USO - Primer anticorrosivo silconico termoresistente ad alte temperature (600°C).

TIPO DI LEGANTE - Resina silconica

PIGMENTAZIONE - Polvere di zinco

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,90 / 2,05

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 30 / 45 secondi a 20°C

VOC - 498,2 g/l (26,2% in peso) +/- 2% Prodotto non destinato agli usi previsti dalla direttiva 2004/42 CE

RESIDUO SECCO- in peso - 73,8% +/- 2%

ASPETTO DEL FILM - Opaco

COLORI DISPONIBILI - Grigio

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 20 / 25 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 7 / 9

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 120 / 150

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Il prodotto tende a sedimentare, risulta necessaria un'accurata miscelazione prima dell'utilizzo.

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

THERMOZINC

APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo convenzionale/elettrostatico,
pompa a membrana,
Diluizione - 5% circa
Temperatura - minima 4°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atm
Diametro ugello: 1,2 / 1,4 mm

VISCOSITA' DI APPLICAZIONE CONSIGLIATA 25/30" Tazza Ford 4

FINITURE COMPATIBILI - Smalti siliconici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Sgrassaggio e sabbiatura SA 2,5 minimo

TEMPERATURA DI POLIMERIZZAZIONE: sovraverniciato:
appassimento 10-15 minuti a 20°C
non sovraverniciato: 30-40 minuti a 180°C*
(temperatura del supporto metallico)

*si raccomanda l'utilizzo con finitura

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Temperatura: 600°C

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.25

AVVERTENZE - PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuri del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative.

PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità

Data ultima verifica: 15/03/2023

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=