

SMALTO POLIURETANICO 41011

PPG Architectural Coatings Italy

srl

Criteria per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Smalto Poliuretano 41011
Induritore Catalizzatore Poliuretano Alifatico HS
Catalizzatore Poliuretano Aromatico HS
Diluente DS52

DESTINAZIONE D'USO - Il prodotto è indicato per la verniciatura di veicoli industriali e comunque dove si voglia ottenere una finitura brillante, dura, flessibile e di ottima pienezza. Ottenibile da Converter.

TIPO DI LEGANTE - Resine poliuretanoiche

PIGMENTAZIONE - Ossidi metallici e coloranti stabili

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,00 / 1,20

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 130 / 150 secondi a 20°C

ASPETTO DEL FILM - Brillante

COLORI DISPONIBILI - Vedi formulari e cartelle colori

V.O.C. - 486,2 g/l (46,5% in peso) +/- 2% prodotto catalizzato (poliur.alifatico HS)
500,0 g/l (48,5% in peso) +/- 2% prodotto catalizzato (poliur.aromatico HS)

RESIDUO SECCO- in peso - 53,5% +/- 2% prodotto catalizzato (poliur.alifatico HS)
in peso - 51,5% +/- 2% prodotto catalizzato (poliur.aromatico HS)

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 50 / 60 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 8 / 9 mq/kg

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 110 / 120

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base - 100

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

SMALTO POLIURETANICO 41011

Induritore - 40

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base - 100
Induritore- 50

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 ore

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, airless
Diluizione - 5 / 10%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atm
Diametro ugello - Convenzionale 1,6 / 1,8 mm
Airless: standard 11/50

FONDI COMPATIBILI - Fondi epossidici bicomponenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

INDURIMENTO A 20°C Fuori polvere - 10/15 minuti
Al tatto - 2 ore
In profondità - 24 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Buona resistenza a benzina, olii industriali e
detergenti.

L'indurente di natura alifatica conferisce ottima
resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

Resistenza in temperatura: continuo 120°C
saltuario 160°C

(Le tinte chiare possono subire leggera variazione/ingiallimento di
colore)

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi nei contenitori originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

SMALTO POLIURETANICO 41011

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:28/04/2015)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=