

**SMALTO NITROLUX MARTELLATO**

PPG Architectural Coatings Italy srl  
Criteri per l'informazione tecnica

**CODICE PRODOTTO** Base Smalto Nitrolux Martellato  
Induritore #  
Diluente N70

**DESTINAZIONE D'USO** - Caratteristica di questo prodotto è la finitura simile all'aspetto dei metalli martellati. La sua applicazione è facile e non richiede particolari attrezzature. Sono prodotti usati sia nell'industria che nell'artigianato per la verniciatura di manufatti metallici, scaffalature, macchine utensili, macchine operatrici, ove sia necessaria una finitura atta a mascherare piccoli difetti. Conferisce una ottima resistenza al graffio. E' sconsigliato all'esterno. Ottenibile da converter.

**TIPO DI LEGANTE** - Resina alchidica-nitrocellulosica

**PIGMENTAZIONE** - Alluminio finissimo e pigmenti colorati

**PESO SPECIFICO** (Kg/l) - 0,98 / 1,00

**VISCOSITA' DI FORNITURA** (Coppa Ford 4) - 140 / 160 secondi a 20°C

**ASPETTO DEL FILM** - Lucido e martellato caratteristico

**COLORI DISPONIBILI** - Vedi formulari (14 tinte di cartella)

**VOC** - 543,5 g/l (55,9% in peso). Prodotto NON destinato agli usi previsti dalla direttiva 2004/42 CE

**RESIDUO SECCO** - in peso - 44,1%

**SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO** - 40 microns circa

**RESA TEORICA** (mq/Kg) - 5/6

**PPG Architectural Coatings Italy srl**

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
**=UNI EN ISO 9001/2000=**

### SMALTO NITROLUX MARTELLATO

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 180 / 200

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso)      Base #  
Induritore #

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)      Base #  
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE      Metodo - Spruzzo convenzionale  
Diluizione - 10 / 15 %  
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C  
Pressione per lo spruzzo - 2 atm  
Diametro ugello - 1,4 / 1,8

FONDI COMPATIBILI - Fondi e antiruggini nitroresistenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C      Fuori polvere - 10 minuti  
Al tatto - 20/30 minuti  
In profondità - 2/4 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE #

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.5

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a.  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=

### SMALTO NITROLUX MARTELLATO

migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:02/04/2015)

---

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
**=UNI EN ISO 9001/2000=**