

SMALTO NITRO LUCIDO

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso)

Base #
Induritore #

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)

Base #
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo convenzionale(*)
Diluizione - 10 / 15%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 2 atm
Diametro ugello - 1,4 / 1,8 mm

(*) Su richiesta è disponibile la versione predisposta per spruzzo elettrostatico

FONDI COMPATIBILI - Fondi e antiruggini nitroresistenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 5 minuti
Al tatto - 10/15 minuti
In profondità - 1/2 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE #

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi nei contenitori originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.20 e Kg.5

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

SMALTO NITRO LUCIDO

migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:01/03/2016)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=