



### SMALTO ALLUMINIO SILICONICO 600°

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)

Base #

Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE

Metodo - Pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless

Diluizione - 2 / 3%

Temperatura - minima 5°C, massima 40°C

Pressione per lo spruzzo - 3 atm

Diametro ugello - Airless: standard 13/50

Convenzionale: 1,6/1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Zincante siliconico (Thermozinc)

Zincante inorganico (fino a 400°C)

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere-20 minuti

Al tatto- 1 ora

In Profondità - 30 minuti a 180°C

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Resistenza alla temperatura fino a 600°C

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi nei contenitori originali

CONFEZIONI - Latte da Kg.5; Latte da Kg.20

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza, ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica: 20/11/2019)

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=