

### SMALTO ACRILPOLIURETANICO LUCIDO NEW

PPG Architectural Coatings Italy srl

Criteri per l'informazione tecnica

**CODICE PRODOTTO**                      Base              Smalto Acrilpoliuretano Lucido New  
Induritore      Catalizzatore Acrilpoliuretano Alifatico  
Diluyente      DS 52

**DESTINAZIONE D'USO** - Smalto lucido di finitura ad adesione diretta per verniciature di pregio, anche metallizzate. Applicabile su acciaio al carbonio, inox, alluminio, acciaio zincato e superfici cementizie. Contiene inibitori di corrosione.

**TIPO DI LEGANTE** - Resina acrilica a reticolazione isocianica

**PIGMENTAZIONE** - Pigmenti organici e inorganici

**PESO SPECIFICO** (Kg/l) - 1,2 (valore medio tinte tecnica)

**VISCOSITA' DI FORNITURA** (Coppa Ford 4) - 150 - 180 secondi

**ASPETTO DEL FILM** - Lucido (>75 gloss a seconda della tinta)

**COLORI DISPONIBILI** - Vedi formulari e cartelle colori

**RESIDUO SECCO** - in peso (\*) - 52% +/- 2% (prodotto colorato e catalizzato)

**SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO** - 60/70 microns (due mani)

**RESA TEORICA** (mq/Kg) - 4 / 5

**CONSUMO MEDIO** (g/mq) - 240 / 250

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE** (in peso)                      Base - 100  
Induritore - 20

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=

### SMALTO ACRILPOLIURETANICO LUCIDO NEW

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume)      Base - 100  
Induritore - 25

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Miscelare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 6 / 8 ore

APPLICAZIONE                                      Metodo - Spruzzo convenzionale, airless  
Diluizione - 5 / 10%  
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C  
Pressione per lo spruzzo - 4 atm  
Diametro ugello - 1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Fondi epossidici bicomponenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Zincato e Alluminio - carteggiatura e lavaggio  
con soluzioni fosforiche(fosfatanti)  
Acciaio e Acciaio inox -carteggiatura e sgrassaggio  
Alternativamente alla carteggiatura, si può procedere  
con leggera sabbiatura  
Superfici cementizie - carteggiatura e/o lavaggio con  
HCl al 10%

ESSICCAZIONE A 20°C                              Fuori polvere - 20 minuti  
Al tatto - 1 ora  
In profondità - 24 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Ottima durezza superficiale, resistenza al graffio.  
Resistenza in temperatura fino 150°C

DURATA A MAGAZZINO - Base 24 mesi, Catalizzatore 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Base: Latte da Kg.20 / Catalizzatore: Latte da Kg. 2 (2X2)  
Base: Latte da Kg 5 / Catalizzatore: Latte da Kg 1

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:29/03/2021)

#### PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7  
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a  
Fax 0163.80.66.96

web: [www.univer.it](http://www.univer.it)  
e-mail: [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)



PPG Architectural  
Coatings EMEA  
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=