

SITIPAINT

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 160 / 170

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base #
Induritore #

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base #
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, airless
Diluizione - 5 / 10%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 4 atm
Diametro ugello - Airless: Standard 13/50
Convenzionale: 1,6/2,0 mm

FONDI COMPATIBILI #

FINITURE COMPATIBILI - Smalti sintetici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Pulizia del supporto mediante sgrassaggio o
eventuale sabbiatura e/o spazzolatura meccanica

ESSICCAZIONE A 20°C Fuori polvere - 20 minuti
Al tatto - 1 ora
In profondità - 24 ore
Sovraverniciabile - min. 30 minuti, max 24 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Buona resistenza a: corrosione
acqua
agenti alcalini
urti
oli lubrificanti
Temperatura di esercizio resistente fino 140°C

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

SITIPAINT

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali ad una temperatura max di 30°C

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:01/04/2015)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=