

# PPG UNIEPOX SMALTO PLUS SEMIPACO



**TECNA**  
SYSTEM

## DESCRIZIONE

Finitura epossidica

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza chimico-fisica
- Applicabile fino a 100 micron per mano senza colature

## CAMPO DI IMPIEGO

Indicato per verniciature industriali

## SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici trattati con idoneo fondo

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Bicomponente - 2K
Legante	Resina epossidica - Solvente
Peso specifico	1,45 - 1,55 Kg/l
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	Tissotropico
Brillantezza	30 gloss
Residuo secco (in peso) % *	78%
Residuo secco (in volume) % *	61%
Tempi di essiccazione a 20°C	Fuori polvere 30 minuti; Al tatto 1/2 ore; In profondità 24 ore
Pot life a 20°C	8/10 ore
Resistenze chimico/fisiche	Temperatura: fino a 90 °C; Acque di varia durezza : ottima; Acque di mare : ottima; Acidi minerali e organici diluiti : buono; Alcali : buono; Idrocarburi alifatici :buono; Oli e grassi : buono

\* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



# PPG UNIEPOX SMALTO PLUS SEMIPACO



## ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	PPG UniepoX Catalizzatore Special (Ex Catalizzatore Epossidico Special)
RAPPORTI DI CATALISI	25% in peso
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	3-4 m <sup>2</sup> /Kg / 90-100 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Miscelare accuratamente base e catalizzatore
DILUIZIONE	5-10% con DS 51/N70
METODO DI APPLICAZIONE	Pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless
DIAMETRO DELL'UGELLO	Airless: Standard 13/50 mm Convenzionale: 1,6/1,8 mm

## COLORIMETRIA

TINTE	Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna. Non sono riproducibili le tinte nella cui formulazione sono presenti le paste Rosso Vivo 29 e la Bordeaux 80. Utilizzare la pasta Rosso Vivo solido 41.
% COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI	70/30

## CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superfici ferrose: rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.</li><li>• Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.</li></ul>
FONDO	Fondi epossidici bicomponenti
FINITURA	PPG UNIEPOX SMALTO PLUS SEMIPACO

## VITA DI STOCCAGGIO

- Base: 12 mesi
- Catalizzatore: 12 mesi Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



### PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - [www.univer.it](http://www.univer.it) - [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.