

PPG UNIEPOX PRIMER ZINC



TECNA
SYSTEM

DESCRIZIONE

Fondo epossidico zincante organico per cicli anticorrosivi ad alta resistenza

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ad alto contenuto di zinco (50%)
- Termoresistente fino a 300°C
- Prodotto saldabile

CAMPO DI IMPIEGO

Ideale per superfici ferrose (necessariamente sabbiate)

SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Bicomponente - 2K
Legante	Resina epossidica - Solvente
Peso specifico	2,1 - 2,4 Kg/l
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	Tissotropico
Brillantezza	Opaco
Residuo secco (in peso) % *	78%
Residuo secco (in volume) % *	42%
Tempi di essiccazione a 20°C	Fuori polvere 30/40 minuti; Al tatto 2/3 ore; In profondità 8 ore
Pot life a 20°C	8 ore
Resistenze chimico/fisiche	/

* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



PPG UNIEPOX PRIMER ZINC

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	PPG UniepoX Catalizzatore (ex Catalizzatore epossidico HS)
RAPPORTI DI CATALISI	8% in peso
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	3-4 m ² /Kg / 70-80 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Miscelare accuratamente base e catalizzatore
DILUIZIONE	5-10% con DS 51
METODO DI APPLICAZIONE	Spruzzo convenzionale, spruzzo airless
DIAMETRO DELL'UGELLO	Convenzionale: 1,7/1,9 mm - Airless: standard 18-23/50

COLORIMETRIA

TINTE	Tinta pronta: Grigio zinco
% COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI	/

CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	<ul style="list-style-type: none">• Superfici ferrose: rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.• Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto
FONDO	PPG UNIEPOX PRIMER ZINC
FINITURA	Smalti Epossidici e Poliuretanic a solvente

VITA DI STOCCAGGIO

• Base: 12 mesi

• Catalizzatore: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.