

PPG UNIEPOX PRIMER EXTRA



TECNA
SYSTEM

DESCRIZIONE

Fondo epossidico anticorrosivo ad alto spessore

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza ed ad alto solido
- Sovraverniciabile nel tempo con prodotti epossidici o poliuretanici
- Conforme alla norma EN45545/2 - Requisiti R1 (Requisiti di comportamento al fuoco, settore ferroviario)

CAMPO DI IMPIEGO

Manufatti industriali in metallo

SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Bicomponente - 2K
Legante	Resina epossidica - Solvente
Peso specifico	1,4 - 1,5 Kg/L
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	Tissotropico
Brillantezza	20-30 gloss
Residuo secco (in peso) %	73%
Residuo secco (in volume) %	60%
Tempi di essiccazione	Fuori polvere 30 minuti; Al tatto 1/2 ore; In profondità 12 ore. Sovraverniciabile - sempre nel tempo, previa accurata pulizia da eventuali contaminanti superficiali.
Pot life a 20°C	8 / 10 ore
Resistenze chimico/fisiche	Temperatura: 160-180°C (ingiallimento); Contatto saltuario con: Acido cloridrico 10%; Idrossido di Sodio 10%; Oli lubrificanti

PPG UNIEPOX PRIMER EXTRA



ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	PPG UniepoX Catalizzatore (ex Catalizzatore epossidico HS); PPG UniepoX Catalizzatore Special (ex Catalizzatore epossidico Special)
RAPPORTI DI CATALISI	20% in peso PPG UniepoX Catalizzatore (Catalizzatore epossidico HS); 25% in peso PPG UniepoX Catalizzatore Special (Catalizzatore epossidico Special)
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	3,8-4,6 m ² /Kg / 90-110 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Miscelare accuratamente base e catalizzatore
DILUIZIONE	5% con DS 51/N 70
METODO DI APPLICAZIONE	Pennello, rullo, spruzzo convenzionale, spruzzo airless
DIAMETRO DELL'UGELLO	Convenzionale: 1,7/1,9 mm - Airless: Standard 13/50

COLORIMETRIA

TINTE	Tinta pronta: Ral 7035; Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna. Non sono riproducibili le tinte nella cui formulazione sono presenti le paste Rosso Vivo 29 e la Bordeaux 80. Utilizzare la pasta Rosso Vivo solido 41.
% COLORIMETRIA/PASTE COLORANTI	75/25

CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	<ul style="list-style-type: none">• Superfici ferrose : rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.• Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.• Calcestruzzo: accurato lavaggio acido o abrasione meccanica.
FONDO	Zincanti organici, Fondi epossidici
FINITURA	Smalti Epossidici e Poliuretanic a solvente

VITA DI STOCCAGGIO

• Base: 12 mesi

• Catalizzatore: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.