

# PPG RAPID SMALTO EXTRALUCIDO



## DESCRIZIONE

Finitura sintetica a rapida essiccazione, specifica per supporti ferrosi

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Extra brillantezza per finiture di alta qualità
- Resistente all'esterno

## CAMPO DI IMPIEGO

Manufatti industriali in ferro

## SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                 |                                                                     |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Sistema                         | Monocomponente                                                      |
| Legante                         | Resine alchidiche modificate a rapida essiccazione - Solvente       |
| Peso specifico                  | 0,95 - 1,05 Kg/L                                                    |
| Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C) | 180 / 200 secondi                                                   |
| Brillantezza                    | 90- 95 gloss                                                        |
| Residuo secco (in peso) %       | 53%                                                                 |
| Residuo secco (in volume) %     | 47%                                                                 |
| Tempi di essiccazione           | Fuori polvere 10/15 minuti; Al tatto 1 ora; In profondità 12/24 ore |
| Pot life a 20°C                 | /                                                                   |
| Resistenze chimico/fisiche      | /                                                                   |

# PPG RAPID SMALTO EXTRALUCIDO



## ISTRUZIONI PER L'USO

|                                     |                                                                                                    |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CATALIZZATORE                       | /                                                                                                  |
| RAPPORTI DI CATALISI                | /                                                                                                  |
| RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO | 6-7 m <sup>2</sup> /Kg / 40-50 micron - 1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario |
| PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO         | Mescolare accuratamente prima dell'uso                                                             |
| DILUIZIONE                          | 5-10% con DS 50/N 70                                                                               |
| METODO DI APPLICAZIONE              | Spruzzo convenzionale, spruzzo airless                                                             |
| DIAMETRO DELL'UGELLO                | Convenzionale: 1,6/1,8 mm - Airless: standard 11/50                                                |

## COLORIMETRIA

|                                |                                                          |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------|
| TINTE                          | Tinteggiabile con il sistema tintometrico Tecna e Absolu |
| % COLORIMETRIA/PASTE COLORANTI | 75/25                                                    |

## CICLO DI INTERVENTO

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PREPARAZIONE DEL SUPPORTO | <p>Superfici ferrose:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•Assicurarsi che il supporto sia privo di oli o grassi. Se presenti, sgrassare con appositi prodotti di lavaggio. Successivamente procedere con sabbiatura (grado di pulizia) SA 2.5 per eliminare i residui di ruggine e/o calamina rendendo la superficie pulita e rugosa. Una volta sabbiato soffiare bene il manufatto da residui polverosi o di graniglia</li><li>•Per altre operazioni meccaniche (es. carteggiatura o spazzolatura meccanica) lavare il prodotto con appositi prodotti di lavaggio e assicurarsi che il manufatto sia perfettamente asciutto prima della verniciatura</li></ul> |
| FONDO                     | Fondi e antiruggini mono e bicomponenti                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## VITA DI STOCCAGGIO

12 mesi nei contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°-35°)



### PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - [www.univer.it](http://www.univer.it) - [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.