

# PPG RAPID SMALTO DIRETTO



DILUIZIONE  
**5-10%**  
N 70

**TECNA**  
SYSTEM

## DESCRIZIONE

Finitura ad adesione diretta a rapida essiccazione, specifica per supporti ferrosi

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona resistenza alla corrosione
- Resistente all'esterno
- Velocità di esecuzione del lavoro

## CAMPO DI IMPIEGO

Manufatti industriali in ferro

## SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Sistema                         | Monocomponente   |
| Legante                         | Alchidico - Solvente   |
| Peso specifico                  | 1,15 - 1,25 Kg/L   |
| Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C) | 180 / 200 secondi  |
| Brillantezza                    | 15 - 30 gloss  |
| Residuo secco (in peso) % *     | 60%  |
| Residuo secco (in volume) % *   | 46%  |
| Tempi di essiccazione a 20°C    | Fuori polvere 20 minuti; Al tatto 1 ora; In profondità 24 ore                    |
| Pot life a 20°C                 | /  |
| Resistenze chimico/fisiche      | Resistenza agli oli lubrificanti. Temperatura di esercizio resistente fino 140°C |

\* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



# PPG RAPID SMALTO DIRETTO



## ISTRUZIONI PER L'USO

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| CATALIZZATORE                       | /  |
| RAPPORTI DI CATALISI                | /  |
| RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO | 6-7 m <sup>2</sup> /Kg / 50-70 micron              |
| PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO         | Mescolare accuratamente prima dell'uso             |
| DILUIZIONE                          | 5-10% con N 70                                     |
| METODO DI APPLICAZIONE              | Spruzzo convenzionale, spruzzo airless             |
| DIAMETRO DELL'UGELLO                | Convenzionale: 1,6/2,0 mm - Airless Standard 13/50 |

## COLORIMETRIA

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| TINTE                            | Tinta pronta: Ral 9006/ A027; Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna |
| % COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI | 75/25  |

## CICLO DI INTERVENTO

|                           |   |
|---------------------------|---|
| PREPARAZIONE DEL SUPPORTO | Pulizia del supporto mediante sgrassaggio o eventuale sabbiatura e/o spazzolatura meccanica |
| FONDO                     | /   |
| FINITURA                  | PPG RAPID SMALTO DIRETTO  |

## VITA DI STOCCAGGIO

12 mesi nei contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°-30°)



### PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - [www.univer.it](http://www.univer.it) - [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.