

# PPG RAPID PRIMER PLURIMO



## DESCRIZIONE

Fondo antiruggine a rapida essiccazione, per supporti metallici

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona resistenza alla corrosione
- Sovraverniciabile con smalti mono e bicomponenti

## CAMPO DI IMPIEGO

Manufatti in ferro, alluminio, acciaio zincato, rame, bronzo, acciaio inox

## SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Sistema                         | Monocomponente   |
| Legante                         | Acrilico - Solvente  |
| Peso specifico                  | 1,15 - 1,25 Kg/L   |
| Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C) | 160 - 180 secondi  |
| Brillantezza                    | Opaco  |
| Residuo secco (in peso) % *     | 63%  |
| Residuo secco (in volume) % *   | 48%  |
| Tempi di essiccazione a 20°C    | Fuori polvere 5/10 minuti; Al tatto 30 minuti; In profondità 6 ore |
| Pot life a 20°C                 | /  |
| Resistenze chimico/fisiche      | /  |

\* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



# PPG RAPID PRIMER PLURIMO



## ISTRUZIONI PER L'USO

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| CATALIZZATORE                       | /  |
| RAPPORTI DI CATALISI                | /  |
| RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO | 7-8 mq/Kg / 50-60 micron   |
| PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO         | Mescolare accuratamente prima dell'uso   |
| DILUIZIONE                          | 5% con DS 50/N 70  |
| METODO DI APPLICAZIONE              | Pennello, rullo, spruzzo convenzionale, spruzzo airless - Non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%. |
| DIAMETRO DELL'UGELLO                | Convenzionale: 1,6/1,8 mm - Airless: Standard 13/50  |

## COLORIMETRIA

|                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| TINTE                            | Tinta pronta: giallo pastello |
| % COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI | /                             |

## CICLO DI INTERVENTO

|                           |   |
|---------------------------|---|
| PREPARAZIONE DEL SUPPORTO | <ul style="list-style-type: none"><li>• Superfici ferrose: rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.</li><li>• Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.</li></ul> |
| FONDO                     | RAPID PRIMER PLURIMO  |
| FINITURA                  | Smalti sintetici, rapida essiccazione, nitro NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%.   |

## VITA DI STOCCAGGIO

12 mesi nei contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°-35°)



### PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - [www.univer.it](http://www.univer.it) - [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.