PPG POLYACRIL SMALTO OPACO NF

INT/EST

DILUIZIONE 5-10% DS 52

POT LIFE 20°C 6/8 H

TECNA SYSTEM

DESCRIZIONE

Finitura acrilpoliuretanica ad adesione diretta su molteplici superfici

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Applicabile direttamente su ferro, acciaio inox, alluminio e acciaio zincato
- Ottima durezza superficiale, resistenza al graffio
- Buona protezione anticorrosiva

CAMPO DI IMPIEGO

Verniciatura industriale

SUPPORTI IDONEI

Ferro, acciaio inox, acciaio zincato, alluminio

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Bicomponente - 2K
Legante	Resina acrilica - Solvente
Peso specifico	1,10 - 1,3 Kg/l
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	200-250 secondi
Brillantezza	5-10 gloss
Residuo secco (in peso) %	61 % (Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata)
Residuo secco (in volume) %	50% (Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata)
Tempi di essicazione	Fuori polvere 20 minuti; Al tatto 1 ora; In profondità 24 ore
Pot life a 20°C	6-8 ore
Resistenze chimico/fisiche	• Buona durezza superficiale • Resistenza in temperatura fino 150°C • Buona protezione alla corrosione • Buona resistenza al contatto saltuario con agenti chimici: (H*Cl 10% / NaOH 10% / Solventi)*

PPG POLYACRIL SMALTO OPACO NF

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	PPG Polyacril Alifatico Catalizzatore
RAPPORTI DI CATALISI	25% in peso
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	5-6 m^2/Kg / 60-70 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Miscelare accuratamente base e catalizzatore
DILUIZIONE	5-10% con DS 52
METODO DI APPLICAZIONE	Spruzzo convenzionale, spruzzo airless
DIAMETRO DELL'UGELLO	Convenzionale: 1,5 /1,8 mm - Airless: standard 13/50

COLORIMETRIA

TINTE	Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna
% COLORIMETRIA/PASTE COLORANTI	70/30 Necessaria miscelazione immediata post colorazione

CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	Superfici ferrose : rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbiatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto
FONDO	/
FINITURA	PPG POLYACRIL SMALTO OPACO NF

VITA DI STOCCAGGIO

- Base: 12 mesi
- Catalizzatore: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)

PPG Architectural Coatings Italy Srl
Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuri del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.