

PPG NITRO SMALTO LUCIDO



DILUIZIONE
10-15%
N 70

TECNA
SYSTEM

DESCRIZIONE

Finitura nitrocellulosica

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Essiccazione molto rapida
- Maneggevole in pochi minuti

CAMPO DI IMPIEGO

Manufatti industriali in ferro

SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici opportunamente preparati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Monocomponente
Legante	Nitrocellulosa modificata con resine alchidiche - Solvente
Peso specifico	0,90-1,0 Kg/L
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	Tissotropico
Brillantezza	75-85 gloss
Residuo secco (in peso) % *	43%
Residuo secco (in volume) % *	27%
Tempi di essiccazione a 20°C	Fuori polvere 5 minuti; Al tatto 10/15 minuti; In profondità 1/2 ore
Pot life a 20°C	/
Resistenze chimico/fisiche	/

* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



PPG NITRO SMALTO LUCIDO



ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	/
RAPPORTI DI CATALISI	/
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	6-7m ² /Kg / 30-40 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Mescolare accuratamente prima dell'uso
DILUIZIONE	10-15% con N 70
METODO DI APPLICAZIONE	Spruzzo convenzionale
DIAMETRO DELL'UGELLO	1,4/1,8 mm

COLORIMETRIA

TINTE	Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna
% COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI	75/25

CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	Superfici ferrose: <ul style="list-style-type: none">• Assicurarsi che il supporto sia privo di oli o grassi. Se presenti, sgrassare con appositi prodotti di lavaggio. Successivamente procedere con sabbiatura (grado di pulizia) SA 2.5 per eliminare i residui di ruggine e/o calamina rendendo la superficie pulita e rugosa. Una volta sabbiato soffiare bene il manufatto da residui polverosi o di graniglia• Per altre operazioni meccaniche (es. carteggiatura o spazzolatura meccanica) lavare il prodotto con appositi prodotti di lavaggio e assicurarsi che il manufatto sia perfettamente asciutto prima della verniciatura
FONDO	Fondi e antiruggini nitroresistenti
FINITURA	PPG NITRO SMALTO LUCIDO

VITA DI STOCCAGGIO

- Base: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.