

PPG MONOLAC SMALTO MICACEO



TECNA
SYSTEM

DESCRIZIONE

Finitura acrilica adesione diretta su superfici non ferrose. Il prodotto è termoplastico, va utilizzato in mano unica fino a copertura

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Si applica direttamente su acciaio zincato, acciaio inossidabile, alluminio, rame e PVC rigido
- Velocità di esecuzione del lavoro

CAMPO DI IMPIEGO

Verniciatura industriale

SUPPORTI IDONEI

Acciaio al carbonio (con idoneo primer), acciaio zincato, acciaio inossidabile, alluminio, rame e PVC rigido

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema	Monocomponente
Legante	Resina acrilica - Solvente
Peso specifico	1,6 - 1,7 Kg/l
Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C)	Tissotropico
Brillantezza	Micaceo
Residuo secco (in peso) % *	73%
Residuo secco (in volume) % *	50%
Tempi di essiccazione a 20°C	Fuori polvere 30 minuti; Al tatto 1 ora; In profondità 24 ore
Pot life a 20°C	/
Resistenze chimico/fisiche	/

* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



PPG MONOLAC SMALTO MICACEO



ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORE	/
RAPPORTI DI CATALISI	/
RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO	10-12 m ² /Kg / 50-60 micron
PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO	Miscelare accuratamente prima dell'uso
DILUIZIONE	5-10% con DS 50
METODO DI APPLICAZIONE	Pennello, rullo, spruzzo convenzionale, spruzzo airless
DIAMETRO DELL'UGELLO	Convenzionale 1,6/1,8 mm - Airless standard 13/50

COLORIMETRIA

TINTE	Tinta pronta 694, 695. Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna (tinta 694)
% COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI	/

CICLO DI INTERVENTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	Superfici ferrose : rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto
FONDO	Per superfici ferrose, fondi e antiruggini mono e bicomponenti
FINITURA	PPG MONOLAC SMALTO MICACEO

VITA DI STOCCAGGIO

•Base: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.