

POLYDUR

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Polydur
 Induritore Catalizzatore Poliuretano Alifatico HS
 Catalizzatore Poliuretano Aromatico HS
Diluente DS 52

DESTINAZIONE D'USO - Finitura poliuretanica indicata per la verniciatura di manufatti e per la manutenzione industriale. Trova impiego anche per la verniciatura di autocarri, autocisterne, vagoni ferroviari, carrozzeria industriale, etc.
L'indurente di natura alifatica conferisce ottima resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV.
Ottenibile da converter.

TIPO DI LEGANTE - Resine poliuretaniche derivate dall'addizione di polioli e isocianati

PIGMENTAZIONE - Ossidi metallici e coloranti stabili

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,05 / 1,15 prodotto catalizzato

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 140 / 180 secondi a 20°C

ASPETTO DEL FILM - Lucido

COLORI DISPONIBILI - Vedi formulari e cartelle colore

V.O.C. - 461,7 g/l (42,2% in peso) +/-2% prodotto catalizzato (poliuret. alifatico HS)
478,3 g/l (44,2% in peso) +/-2% prodotto catalizzato (poliuret. aromatico HS)

RESIDUO SECCO-in peso (*) - 57,8% +/- 2% prodotto catalizzato (poliuret Alifatico HS)

RESIDUO SECCO-in peso (*) - 55,8% +/- 2% prodotto catalizzato (poliuret Aromatico HS)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

POLYDUR

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 60 / 80 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 5 / 7

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 150 / 200

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base 100
Induritore 40

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base 100
Induritore 50

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 ore

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, spruzzo airless
Diluizione - 5/10%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 3,5 / 4 atm
Diametro ugello - Convenzionale: 1,6 / 1,8 mm
Airless: standard 11/50

FONDI COMPATIBILI - Fondi epossidici bicomponenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C Fuori polvere - 15/20 minuti
Al tatto - 30/40 minuti
In profondità - 8/12 ore
Sovraverniciabile: 34/36 ore

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a.
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

POLYDUR

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Buona resistenza a benzina, gasolio, soluzione elettrolita e agenti chimici in genere

STABILITA' A MAGAZZINO - 12 mesi nei contenitori originali

CONFEZIONI - Base: latte da Kg.20

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza, ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica: 01/04/2015)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=