

POLY SMALTO EXTRALUCIDO



TECNA
SYSTEM

DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV
- Ottima resistenza a carburanti e lubrificanti
- Utilizzabile come protettivo trasparente
- Extra brillantezza per finiture di alta qualità

CAMPO DI IMPIEGO

Per verniciatura industriale, ideale per veicoli industriali

SUPPORTI IDONEI

Applicabile su supporti metallici trattati con idoneo fondo

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---------------------------------|---|
| Sistema | Bicomponente - 2K |
| Legante | Resine poliuretaniche - Solvente |
| Peso specifico | 1,0 - 1,1 Kg/l |
| Viscosità (Coppa Ford 4 a 20°C) | 180-200 secondi |
| Brillantezza | 90-100 gloss |
| Residuo secco (in peso) % * | 59% |
| Residuo secco (in volume) % * | 49% |
| Tempi di essiccazione a 20°C | Fuori polvere 10/15 minuti; Al tatto 2 ore; In profondità 24 ore |
| Pot life a 20°C | 8 ore |
| Resistenze chimico/fisiche | Resistenza in temperatura: continuo 120°C - saltuario 160°C (Le tinte chiare possono subire leggera variazione/ingiallimento di colore) |

* Valore indicativo soggetto a variazione in base alla tinta realizzata.



POLY SMALTO EXTRALUCIDO



ISTRUZIONI PER L'USO

| | |
|-------------------------------------|--|
| CATALIZZATORE | PPG Poly Alifatico Catalizzatore (ex Catalizzatore Poliuretano HS Alifatico non ingiallente) |
| RAPPORTI DI CATALISI | 40% in peso; come trasparente 60% in peso |
| RESA INDICATIVA/SPESSORE FILM SECCO | 8-9 m ² /Kg / 50-60 micron |
| PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO | Miscelare accuratamente base e catalizzatore |
| DILUIZIONE | 5-10% con DS 52 |
| METODO DI APPLICAZIONE | Spruzzo convenzionale, airless |
| DIAMETRO DELL'UGELLO | Convenzionale: 1,6 / 1,8 mm - Airless: standard 11/50 |

COLORIMETRIA

| | |
|----------------------------------|--|
| TINTE | Tinteggiabile con sistema tintometrico Tecna |
| % COLORIMETRIA / PASTE COLORANTI | 70/30 |

CICLO DI INTERVENTO

| | |
|---------------------------|--|
| PREPARAZIONE DEL SUPPORTO | <ul style="list-style-type: none">• Superfici ferrose : rimuovere l'eventuale ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante sabbatura SA 2,5 o altre operazioni meccaniche. Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.• Superfici non ferrose: sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto. |
| FONDO | Fondi epossidici bicomponenti |
| FINITURA | PPG POLY SMALTO EXTRALUCIDO |

VITA DI STOCCAGGIO

• Base: 12 mesi

• Catalizzatore: 12 mesi

Dato relativo allo stoccaggio in contenitori originali, in luogo fresco e asciutto (5°C-35°C)



PPG Architectural Coatings Italy Srl

Società a socio unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.

Via Monte Rosa, 7 – 28010 Cavallirio (NO) Italia - tel. +39 0163 806 611 (Centralino) - www.univer.it - univer@ppg.com

PPG garantisce soltanto la conformità del prodotto alle caratteristiche fisiche e chimiche sopra elencate al momento della consegna. Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sulla resa e il comportamento futuro del prodotto, sui suoi possibili utilizzi e sulle sue modalità di applicazione sono meramente indicative. PPG non garantisce la compatibilità del prodotto con specifici utilizzi da parte del cliente, che deve verificarla in concreto sotto la propria responsabilità.