

PLURIMO

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Plurimo
 Induritore #
 Diluyente N70, DS50

DESTINAZIONE D'USO - Primer multifunzionale monocomponente ad alte prestazioni con fosfati di zinco in tinta giallo pastello, applicabile a pennello, rullo e spruzzo. Esplica azione anticorrosiva applicato su manufatti ferrosi "acciaio al carbonio, ghisa"; come primer ancorante insaponificabile per alluminio, acciaio zincato, rame, bronzo, acciaio inox. Aderisce su vecchie pitturazioni purchè pulite e carteggiate. Sovraverniciabile con prodotti mono e bicomponenti.

TIPO DI LEGANTE - Resine acriliche modificate

PIGMENTAZIONE - Pigmenti anticorrosivi non tossici

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,25 +/- 5%

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 160 / 200 secondi

ASPETTO DEL FILM - semiopaco

COLORI DISPONIBILI - Giallo pastello

VOC - 479,5 g/l (37,7% in peso) +/- 2%

RESIDUO SECCO - in peso - 62,3% +/- 2%

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 50 / 60 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 7 / 8

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

PLURIMO

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 90 / 110

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

APPLICAZIONE

Metodo - Spruzzo convenzionale, airless, pennello, rullo
Diluizione - 5%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 4 atm
Diametro ugello - Airless: Standard 13/50
Convenzionale: 1,6 / 1,8 mm

FINITURE COMPATIBILI - Smalti sintetici, sintetici rapida essiccazione, epossidici, poliuretanic e nitrocombinati

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Pulizia accurata mediante spazzolatura e successivo decappaggio.

Per acciaio zincato ed elettrolitico è preferibile trattare la superficie con accurato sgrassaggio con sostanza chimiche sgrassanti a base di soluzioni ammoniacali o fosforiche, seguite da accurato lavaggio con acqua e asciugatura. Alternativamente, si può procedere con una pulizia meccanica con leggera sabbiatura

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 5/10 minuti
Al tatto - 30 minuti
In profondità - 6 ore
Sovraverniciabile - 6/12 ore. Illimitata nel tempo

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Latte da L 0,75, Kg.5, Kg 20

NOTE

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica: 16/07/2015)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001/2000 =