

MONOLAC MIOX

Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE

Metodo - Rullo, pennello, spruzzo
L'ottimale uniformità della disposizione tegulare del micaceo si ottiene applicando il prodotto a spruzzo
Diluizione - 5 /10% circa
Temperatura - minima 10°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - #
Diametro ugello - #

FONDI COMPATIBILI - Fondi e antiruggini mono e bicomponenti.

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Accurato sgrassaggio con sostanze chimiche sgrassanti a base di soluzioni ammoniacali e/o fosforiche, seguite da accurato lavaggio con acqua e asciugatura. Alternativamente, si può procedere con una pulizia meccanica con leggera sabbatura.

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 30 minuti
Al tatto - 1 ora
In profondità - 24 ore
Intervallo tra le mani - 1 ora

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali ad una temperatura max di 30°C

CONFEZIONI - Latte da l 0,75 e l 2,5.

NOTE - Il prodotto, essendo di natura termoplastica, NON va utilizzato per strutture da accatastare o che entrino in intimo contratto tra di esse (ES. battente della

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



SCHEMA TECNICA

Pag. 3

MONOLAC MIOX

finestra).

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:22/04/2014)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=