

MONOLAC

PPG Architectural Coatings Italy srl
Criteri per l'informazione tecnica

CODICE PRODOTTO Base Monolac
 Induritore #
 Diluente DS50

DESTINAZIONE D'USO - Smalto polivalente per interno ed esterno, monocomponente essiccante ad aria. E' dotato di ottima verticalità anche su superfici lisce. Si applica direttamente su acciaio zincato a caldo, zincato elettrolitico, rame e sue leghe, acciaio inossidabile, alluminio, PVC rigido.

La natura chimica insaponificabile ne consente l'uso anche su supporti minerali basici quali calcestruzzo e intonaci cementizi in genere. Ottenibile da converter.

TIPO DI LEGANTE - Compound acrilfenolico.

PIGMENTAZIONE - Pigmenti organici e inorganici

PESO SPECIFICO (Kg/l) - 1,15 / 1,35 a seconda della tinta

VISCOSITA' DI FORNITURA (Coppa Ford 4) - 150 / 190 secondi

ASPETTO DEL FILM - Semiopaco (20-25 gloss) (A richiesta è disponibile la versione pigmentata con ossido di ferro micaceo).

COLORI DISPONIBILI - A richiesta per quantitativi (minimo 150Kg).

V.O.C. - 497g/l (41,9% in peso) +/- 2%

RESIDUO SECCO - in peso - 58,1% +/- 2%

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 50/60 microns

RESA TEORICA (mq/Kg) - 10/12 per mano

CONSUMO MEDIO (g/mq) - #

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

MONOLAC

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso)

Base #
Induritore #

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Mescolare accuratamente prima dell'uso

POT LIFE A 20°C #

APPLICAZIONE

Metodo - Rullo, pennello, spruzzo
Diluizione - 5 /10% circa
Temperatura - minima 10°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - #
Diametro ugello - #

FONDI COMPATIBILI - Fondi e antiruggini mono e bicomponenti

FINITURE COMPATIBILI #

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Su ferro applicare idoneo primer

Accurato sgrassaggio con sostanze chimiche sgrassanti a base di soluzioni ammoniacali e/o fosforiche, seguite da accurato lavaggio con acqua e asciugatura. Alternativamente, si può procedere con una pulizia meccanica con leggera sabbatura.

ESSICCAZIONE A 20°C

Fuori polvere - 30 minuti
Al tatto - 1 ora
In profondità - 24 ore
Intervallo tra le mani - 1 ora

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE #

DURATA A MAGAZZINO - 12 mesi negli imballi originali ad una temperatura max di 30°C

CONFEZIONI - Latte da Kg.20

NOTE - Il prodotto NON è idoneo per il trattamento di pavimentazioni, NON va impiegato come primer per prodotti di altra natura chimica ed essendo di natura termoplastica,

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

MONOLAC

NON va utilizzato per strutture da accatastare.

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:18/05/2022)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=