

BETALUX

SPESSORE RACCOMANDATO FILM SECCO - 60/80 micron

RESA TEORICA (mq/Kg) - 5 / 7

CONSUMO MEDIO (g/mq) - 160 / 200

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in peso) Base - 100
Induritore - 20

RAPPORTO DI MISCELAZIONE (in volume) Base -
Induritore - 25

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO - Miscelare accuratamente base e catalizzatore

POT LIFE A 20°C - 8 ore

APPLICAZIONE Metodo - Spruzzo convenzionale, airless, rullo
Diluizione - 5 / 10%
Temperatura - minima 5°C, massima 40°C
Pressione per lo spruzzo - 4 atm
Diametro ugello - Airless: Standard 13/50
Convenzionale: 1,6/1,8 mm

FONDI COMPATIBILI - Su ferro: Fondo epossidico bicomponente
Su calcestruzzo: Idrodur , Epobond

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO - Trattamento con idoneo fondo

ESSICCAZIONE A 20°C Fuori polvere - 10/15 minuti
Al tatto - 1 ora
In profondità - 24 ore

RESISTENZE CHIMICO-FISICHE - Ottima durezza superficiale, resistenza al graffio.
Buona resistenza a: oli industriali /benzina/detergenti

DURATA A MAGAZZINO - Base: 12 mesi nei contenitori originali

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



SCHEMA TECNICA

Pag. 3

BETALUX

Catalizzatore: 6 mesi negli imballi originali

CONFEZIONI - Base: latte da Kg.20

Catalizzatore: latte da Kg.4

Dati e prescrizioni contenuti nella presente scheda tecnica derivano dalla nostra migliore esperienza , ma in ogni caso sono da ritenersi puramente indicativi e comunque variabili a nostra discrezione (Data ultima verifica:01/04/2015)

PPG Architectural Coatings Italy srl

Via Monte Rosa, 7
28010 Cavallirio (NO)

Tel. 0163.80.66.11 r.a
Fax 0163.80.66.96

web: www.univer.it
e-mail: univer@ppg.com



PPG Architectural
Coatings EMEA
Region Southern Europe

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=